

Wytwórnia Sprzętu Elektroenergetycznego <b>AKTYWIZACJA</b> Spółdzielnia Pracy Kraków	<b>WARUNKI TECHNICZNE ODBIORU</b>	WTO-8/18
	Zaczep ZL-E	Stron 2

## 1. WSTĘP

- 1.1. Przedmiot WTO.** Przedmiotem WTO są wymagania i badania dotyczące zaczepu ZL-E służącego do zdejmowania zaciosków fazowych typu zatraskowego z przewodów uziemianych. Zaciski takie stosowane są w uziemiaczach przenośnych. Zaczepy te współpracują z drążkami izolacyjnymi typu UDEM.
- 1.2. Zakres stosowania WTO.** Niniejsze WTO wraz z dokumentacją techniczną zaczepu ZL-E ma zastosowanie w badaniach i ocenie jakości wyrobu.
- 1.3. Określenia.**
- 1.3.1. Zaczep ZL-E** składa się z uchwytu do montażu w głowicy drążka UDEM oraz trzpienia z dwoma krzywiznami. Taka konstrukcja powoduje zakleszczenie demontowanego zacisku na ramieniu zaczepu, co zapobiega upadku zacisku na ziemię.
- 1.3.2.** Pozostałe określenia wg PN-EN 61230:2011.

## 2. WYMAGANIA

- 2.1.** Zaczep ZL-E w zakresie minimalnych wymiarów, materiałów i wykonania powinien spełniać wymagania zawarte w dokumentacji konstrukcyjnej.
- 2.2. Wytrzymałość mechaniczna** zaczepu ZL-E powinna być co najmniej taka jak drążka izolacyjnego, tzn. powinien wytrzymywać naprężenia jak poniżej:  
siła zginająca: 25 N; moment skręcający: 10 Nm; siła ściskająca 100 N;  
siła rozciągająca: 100 N;
- 2.3. Oznakowanie** zaczepu ZL-E.  
Każdy zaczep powinien mieć trwałą cechę zawierającą następujące dane:
- Znak handlowy producenta.
  - Identyfikacja dokumentacji (numer WTO-8/18).
  - Oznaczenie typu.
  - Data produkcji (rok).
- Zgodność z wymaganiami należy sprawdzić przez oględziny.

## 3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

- 3.1 Pakowanie.** Zaczep nie posiada opakowania jednostkowego. Każdy zaczep wraz z uziemiaczem, z którym ma współpracować powinien być zapakowany we wspólny pokrowiec chroniący go przed zabrudzeniem oraz uszkodzeniem powierzchni izolacyjnej podczas przechowywania i transportu w okresie eksploatacji. Jeżeli zaczep dostarczany jest bez uziemiacza powinien być zabezpieczony workiem strunowym.
- 3.2. Przechowywanie.** Zaczepy należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych w miejscach nienasłonecznionych, suchych i czystych.
- 3.3 Transport.** W czasie transportu zaczep należy zabezpieczyć przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

## 4. BADANIA.

- 4.1. Badania odbiorcze** należy wykonywać w celu kontroli bieżącej produkcji, obejmują one wszystkie wyroby. Zakres badań niepełnych: oględziny wg 2.1. 2.3 WTO-8/18.
- 4.2. Badania pełne** (typu) zaczepu należy wykonywać w celu oceny nowej konstrukcji oraz w przypadku wprowadzenia zmian konstrukcyjnych materiałowych lub technicznych. Zaczepy należy ponadto poddawać badaniom w celu okresowego

WTO ustanowione przez Prezesa Zarządu W.S.E. **AKTYWIZACJA** Spółdzielnia Pracy jako  
obowiązujące od dnia .....

sprawdzenia bieżącej produkcji. Badaniom pełnym podlegają trzy losowo wybrane kompletne zaczepty.

**4.3. Zakres i kolejność badań pełnych.**

**4.3.1. Oględziny** i sprawdzenie oznakowania zgodnie z 2.1, 2.3 WTO-8/18.

**4.3.2. Badanie wytrzymałości mechanicznej** w celu potwierdzenia parametrów zgodnie z 2.2 WTO-8/18.

**5. OCENA WYNIKÓW BADAŃ.**

**5.1.** Zaczepty należy uznać za wykonane zgodnie z wymaganiami niniejszego WTO, jeżeli wszystkie przeprowadzone badania dały wynik dodatni.

**6. ZAŚWIADCZENIE.**

Każdy zaczept należy zaopatrzyć w zaświadczenie zawierające deklarację zgodności z wymaganiami niniejszego WTO, datę ich wykonania, wyprodukowanego zaczeptu oraz nazwę producenta.

**KONIEC**

**INFORMACJE DODATKOWE**

**Normy związane:**

PN-EN 60832-1:2010 Prace pod napięciem. Drażki izolacyjne i narzędzia wymienne. Część 1: Drażki izolacyjne (oryg.).

PN-EN 61230:2011 Prace pod napięciem. Przenośny sprzęt do uziemiania lub uziemiania i zwierania

Zatwierdzam: