

Wytwórnia Sprzętu Elektroenergetycznego <b>AKTYWIZACJA</b> Spółdzielnia Pracy Kraków	<b>WARUNKI TECHNICZNE ODBIORU</b>	WTO-7/08
	<b>Przyrząd do rozładowywania kondensatorów PRK</b>	Stron 2

## 1. WSTĘP

- 1.1. **Przedmiot WTO.** Przedmiotem WTO są wymagania i badania dotyczące przyrządu do rozładowywania kondensatorów. Przyrząd można stosować wyłącznie z drążkiem izolacyjnym z głowicą UDI o odpowiednim napięciu.
- 1.2. **Zakres stosowania WTO.** Niniejsze WTO wraz z dokumentacją techniczną przyrządu PRK mają zastosowanie w badaniach odbiorczych i ocenie jakości wyrobu.
- 1.3. **Określenia.** Przyrząd PRK służy do rozładowywania kondensatorów energetycznych z elektryczności statycznej poprzez zwarcie bieguna z potencjałem do uziemienia. Przyrząd składa się z głowicy PRK, przewodu rozładowczego i zacisku uziomowego.
- 1.3.1 Pozostałe określenia wg dokumentacji konstrukcyjnej.

## 2. WYMAGANIA

- 2.1. Przyrząd PRK w zakresie wymiarów, materiałów i wykonania powinien spełniać wymagania zawarte w dokumentacji konstrukcyjnej.
- 2.2. **Wymagania ogólne** zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną.
  - 2.2.1. **Kategoria temperaturowa.** Przyrząd może być stosowany w zakresie temperatur od  $-25^{\circ}\text{C}$  do  $+55^{\circ}\text{C}$  w przypadku izolacji z PCV lub od  $-40^{\circ}\text{C}$  do  $+70^{\circ}\text{C}$  w przypadku osłony z silikonu.
- 2.3. **Przewód** wykonany z linki miedzianej (o przekroju  $16\text{ mm}^2$  lub  $25\text{ mm}^2$ ) w osłonie izolacyjnej z tworzywa sztucznego.
- 2.4. **Połączenia elementów przyrządu** mają być wykonane w sposób odporny na zmęczenie - nie zezwala się na połączenia lutowane;
- 2.5. **Oznakowanie.** Każdy przyrząd powinien mieć trwałe oznakowanie zawierające co najmniej następujące dane:
  - Znak handlowy producenta,
  - Oznaczenie typu,
  - Data produkcji,
Zgodność z wymaganiami należy sprawdzić przez oględziny.

## 3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

- 3.1. **Pakowanie.** Każdy przyrząd PRK powinien być zapakowany w pokrowiec wykonany z tkaniny powlekanej, chroniący go przed zamoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem podczas przechowywania i transportu.
- 3.2. **Przechowywanie.** Przyrząd należy przechowywać w pokrowcu w pomieszczeniach zamkniętych, w miejscach suchych i nienasłonecznionych.

WTO ustanowione przez Prezesa Zarządu Wytwórni Sprzętu Elektroenergetycznego  
**AKTYWIZACJA** Spółdzielnia Pracy jako obowiązujące od dnia .

**3.3. Transport.** Przyrząd należy transportować w pokrowcu oraz należy zabezpieczyć go przed działaniem wilgoci i uszkodzeniami mechanicznymi.

#### **4. BADANIA**

**4.1. Wymagania ogólne** zgodnie z p. 2.1 i 2.2 niniejszych WTO.

**4.1.1. Badania typu** nie wykonuje się.

**4.1.2. Badania wyrobu** wykonuje się dla każdego wyrobu. Badanie polega na poddaniu przyrządu oględzinom w celu ujawnienia wad powstałych w trakcie produkcji.

**KONIEC**

**Autor:** mgr inż. Robert Dżugan

Zatwierdzam:

Kraków, Sierpień 2008r.