

Wytwórnia Sprzętu Elektroenergetycznego AKTYWIZACJA Spółdzielnia Pracy Kraków	WARUNKI TECHNICZNE ODBIORU	WTO-2/15
	UZIEMIACZ PODSTAW BEZPIECZNIKÓW MOCY Z WYMIENNYMI WKŁADKAMI U-WBM	Stron 2

1. WSTĘP

- 1.1. Przedmiot WTO.** Przedmiotem WTO są wymagania i badania dotyczące uziemiaczy podstaw bezpieczników mocy U-WBM z zaciskami fazowymi w postaci wymiennych wkładek BM; zestaw jest wyposażony w dwa komplety wkładek: do podstaw 00, 000 oraz drugi do podstaw 1, 2 i 3. Uziemiacze służą do uziemiania przewodów linii elektroenergetycznych niskiego napięcia o znamionowym prądzie 1-sekundowym I_{t1} do 9 kA w konfiguracji z wkładkami do podstaw 1,2,3 oraz do 6,5 kA w konfiguracji z wkładkami do podstaw 00, 000 dla czasu znamionowego $t_f=1s$.
- 1.2. Zakres stosowania WTO.** Niniejsze WTO wraz z dokumentacją techniczną uziemiacza podstaw bezpieczników mocy U-WBM mają zastosowanie w badaniach i ocenie jakości wyrobu.
- 1.3. Określenia.**
Uziemiacz podstaw bezpieczników mocy U-WBM służy do połączenia z uziomem jednej strony podstawy bezpiecznikowej z jednoczesnym odseparowaniem elektrycznym drugiego złącza tejże podstawy. Zaciski fazowe w postaci wkładek uziemiacza U-WBM zakładane są za pomocą uchwyty izolacyjnego UI-1-WBM (wykonanego wg. wymagań WTO-3/15). Uziemiacz U-WBM budowany jest w zakresie znamionowych prądów 1-sekundowych I_{t1} od 4 kA/1s do 9 kA/1s. Może on być stosowany w zakresie temperatur od $-25^{\circ}C$ do $+55^{\circ}C$ w przypadku przewodów w powłoce PCV oraz w zakresie temperatur od $-40^{\circ}C$ do $+70^{\circ}C$ w przypadku przewodów w powłoce silikonowej.
- 1.3.1.** Pozostałe określenia wg PN-EN 61230:2011 oraz PN-EN 60832-1:2010.


2. WYMAGANIA

- 2.2. Uziemiacz podstaw bezpieczników mocy U-WBM** w zakresie wymiarów, materiałów i wykonania powinien spełniać wymagania zawarte w dokumentacji konstrukcyjnej.
- 2.3. Wymagania ogólne** wg p. 4.1 PN-EN 61230:2011.
Kategoria temperaturowa Uziemiacz może być stosowany w zakresie temperatur od $-25^{\circ}C$ do $+55^{\circ}C$ w przypadku przewodów w powłoce PCV oraz w zakresie temperatur od $-40^{\circ}C$ do $+70^{\circ}C$ w przypadku przewodów w powłoce silikonowej.
- 2.4. Elektryczne wartości znamionowe.** Wartościami znamionowymi urządzeń uziemiających i zwierających są prąd zwarciový (I_r), czas (t_r) i odpowiadający im współczynnik szczytu. Dla zastosowań z prądem stałym wartości są te same.
- 2.5. Przewody do uziemiania i zwierania** zgodnie z p. 4.3 PN-EN 61230:2011 oraz zgodnie z PN-EN 61138:2011.
- 2.6. Połączenia elementów uziemiacza** zgodnie z p. 4.5 PN-EN 61230:2011.
- 2.7. Zaciski stosowane w uziemiaczu** zgodnie z p. 4.6 PN-EN 61230:2011.
- 2.8. Kompletnie urządzenie do uziemiania** wg p. 4.7 PN-EN 61230:2011.
- 2.9. Elementy izolacyjne** zgodnie z p. 4.8 PN-EN 61230:2011.
- 2.10. Oznakowanie uziemiacza.**

WTO ustanowione przez Prezesa Zarządu W.S.E. **AKTYWIZACJA** Spółdzielnia Pracy jako
obowiązujące od

2.11. Oznakowanie. Każdy uziemiacz powinien mieć trwałe oznakowanie zawierające co najmniej następujące dane:

- Znak handlowy producenta.
- Identyfikację normy (numer normy PN-EN 61230:2011).
- Oznaczenie typu.
- Data produkcji (rok).
- Prąd znamionowy I_r przy czasie znamionowym t_r : I_r (kA) t_r (s) i współczynnik szczytu.
- Przekrój w mm^2 , materiał i symbol w kształcie podwójnego trójkąta, umieszczony w odległości co 0,5 m na każdym przewodzie:

nasze oznaczenie to: **AKTYWIZACJA** (przekrój) mm^2 H00V3-D 

w przypadku przewodów w osłonie PCV oraz ciąg znaków:

AKTYWIZACJA (przekrój) mm^2 H00S-D 

w przypadku przewodów w osłonie silikonowej.

Wymaga się, aby w/w ciąg znaków wykonany był na bezbarwnej osłonie linki w kolorze czarnym.

Oznakowanie powinno być wyraźnie czytelne. Wysokość liter znakowania powinna wynosić, co najmniej 3 mm. Znakowanie powinno być osłonięte przezroczystą koszulką termokurczliwą. Zgodność z wymaganiami należy sprawdzić przez oględziny.

3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.

- 3.1. Pakowanie.** Każdy uziemiacz powinien być zapakowany w pokrowiec, wykonany z tkaniny powlekanej, chroniący go przed zabrudzeniem i uszkodzeniem podczas przechowywania i transportu.
- 3.2. Przechowywanie.** Uziemiacz należy przechowywać w pokrowcu w pomieszczeniach zamkniętych, w miejscach suchych i nienastłonecznionych.
- 3.3. Transport.** Uziemiacz należy transportować w pokrowcu oraz należy zabezpieczyć go przed działaniem wilgoci i uszkodzeniami mechanicznymi.

4. BADANIA.

- 4.1. Wymagania ogólne** wg. p. 5.1 PN-EN 61230:2011.
- 4.2. Badania wyrobu** (okresowe) zgodnie z p. 5.2 i p. C.3.2.2 (załącznik C) PN-EN 61230:2011.
- 4.3. Badania pełne** (typu) wykonać zgodnie z tabelą E.1 z załącznika E normy PN-EN 61230:2011.
- 4.4. Ocena badania** zgodnie z p. 6 PN-EN 61230:2011.
- 4.5. Zmiany** zgodnie z p. 7 PN-EN 61230:2011.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy związane:

- PN-EN 61230:2011 Prace pod napięciem. Przenośny sprzęt do uziemiania lub zwierania i zwierania.
- PN-EN 61138:2009 Przewody przeznaczone do przenośnego sprzętu uziemiającego i zwierającego.
- PN-EN 60832-1:2010 Prace pod napięciem. Drażki izolacyjne i narzędzia wymienne. Część 1: Drażki izolacyjne (oryg.).

Zatwierdzam:

Wydanie II - Marzec 2021 r.