

| | | |
|--|----------------------------|----------|
| Wytwórnia Sprzętu Elektroenergetycznego AKTYWIZACJA Spółdzielnia Pracy Kraków | WARUNKI TECHNICZNE ODBIORU | WTO-2/11 |
| | Chwytnak do gałęzi ChDG | Stron 2 |

1. WSTĘP

- 1.1. Przedmiot WTO.** Przedmiotem WTO są wymagania i badania dotyczące chwytaka ChDG służącego do odciągania gałęzi drzew stwarzających zagrożenie zwarcia elektrycznego poprzez bliskie usytuowanie niez izolowanych przewodów elektroenergetycznych linii napowietrznych.
- 1.2. Zakres stosowania WTO.** Niniejsze WTO wraz z dokumentacją techniczną chwytaka ChDG mają zastosowanie w badaniach odbiorczych i ocenie jakości wyrobu.
- 1.3. Określenia.**
Chwytnak ChDG - przyrząd przeznaczony do odciągania gałęzi drzew stwarzających zagrożenie zwarcia elektrycznego poprzez bliskie usytuowanie niez izolowanych przewodów elektroenergetycznych linii napowietrznych, np podczas prac konserwatorskich - ucinania gałęzi.
- 1.3.1** Pozostałe określenia wg PN-EN 60832-2:2010.

2. WYMAGANIA

- 2.1.** Chwytnak ChDG w zakresie wymiarów, materiałów i wykonania powinny spełniać wymagania zawarte w dokumentacji konstrukcyjnej.
- 2.2. Materiały.** Chwytnak powinien być zabezpieczony przed korozją poprzez pokrycie galwaniczne.
- 2.3. Wymiary główne** wg dokumentacji konstrukcyjnej. Maksymalna średnica łapanej gałęzi: 54 mm.
- 2.4. Wykonanie.** Chwytnak powinien mieć uchwyt w kształcie trzpienia umożliwiający mocowanie go na drążku izolacyjnym wykonanym wg PN-EN 60832-1:2010. Umożliwienie to powinno być bez luzów i powinno wykluczać przypadkowe, niezamierzone rozłączenie. Część ruchoma powinna pracować bez zacięć.
- 2.5. Oznakowanie.** Każdy chwytak powinien mieć trwałe oznakowanie zawierające co najmniej następujące dane:
- Nazwa lub znak handlowy producenta,
 - Numer niniejszych WTO-2/11,
 - Data produkcji,
 - Numer fabryczny.
- Zgodność z wymaganiami należy sprawdzić przez oględziny.

3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.

- 3.1. Pakowanie.** Każdy chwytak powinien być zapakowany w pokrowiec, wykonany z tkaniny powlekanej, chroniący go przed zamoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem podczas przechowywania i transportu.
- 3.2. Przechowywanie.** Chwytnak należy przechowywać w pokrowcu w pomieszczeniach zamkniętych, w miejscach suchych i nienastłonecznionych.

WTO ustanowione przez Prezesa Zarządu Wytwórni Sprzętu Elektroenergetycznego
AKTYWIZACJA Spółdzielnia Pracy jako obowiązujące od dnia .

3.3. Transport. Chwytek należy transportować w pokrowcu oraz należy zabezpieczyć go przed działaniem wilgoci i uszkodzeniami mechanicznymi.

4. BADANIA.

4.1. Badanie pełne wykonuje się w celu oceny nowej konstrukcji, w przypadku zmian konstrukcyjnych, materiałowych lub technologicznych mogących wpłynąć na własności użytkowe. Badaniom pełnym należy poddać co najmniej 3 chwytaki wybrane w sposób losowy.

4.2. Badania niepełne należy wykonywać jako badania poprzedzające odbiór. Badaniom niepełnym należy poddać każdy chwytek.

4.3. Zakres i kolejność badań wg tabeli I.

Tabela I

| Lp. | Nazwa badania | Wymagania wg | Badanie wg | Zakres badań pełnych | Zakres badań niepełnych |
|-----|-------------------------------------|--------------|------------|----------------------|-------------------------|
| 1 | Oględziny | 2.4 | 4.4.1 | + | + |
| 2 | Sprawdzenie wymiarów | 2.3 | 4.4.2 | + | + |
| 3 | Sprawdzenie materiałów | 2.2 | 4.4.3 | + | - |
| 4 | Sprawdzenie prawidłowości działania | 2.4 | 4.4.4 | + | - |

4.4. Opis badań.

4.4.1. Oględziny polegają na sprawdzeniu wymagań wg punktów 2.4.

4.4.2. Sprawdzenie wymiarów. Wymiary sprawdza się wg p. 2.3.

4.4.3. Sprawdzenie materiałów polega na sprawdzeniu dokumentacji potwierdzającej spełnienie wymagań p. 2.2.

4.4.4. Sprawdzenie prawidłowości działania. Należy stwierdzić zgodność wykonania z wymaganiami wg p. 2.4 i dokumentacją konstrukcyjną oraz wykonać próbę zaciśnięcia na walcu o średnicy około 30mm imitującym gałąź. Sprawdzenie należy uznać za zakończone wynikiem pozytywnym, jeżeli proces ten odbył się bez zakłóceń.

4.5. Ocena wyników badań niepełnych. Chwytek należy uznać za wykonany zgodnie z wymaganiami jeżeli wszystkie badania wg kolumny 6 z tabeli I przejdą z wynikiem pozytywnym.

5. ZAŚWIADCZENIE O JAKOŚCI.

Każdy chwytek należy zaopatrzyć w zaświadczenie zawierające potwierdzenie zgodności z wymaganiami niniejszego WTO, datę wykonania badań odbiorczych, numer kolejny wyprodukowanego przyrzędu oraz znak producenta.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy związane:

PN-EN 60832-2:2010 Drążki izolacyjne i narzędzia wymienne. Część 2: Narzędzia wymienne (oryg.).

Autorzy: mgr inż. Robert Dżugan
mgr inż. Mateusz Romanica

Zatwierdzam:

Kraków, Czerwiec 2011r.